

LANÇAMENTO



500  
FOLHAS

297MM  
X  
210MM

75  
G/M<sup>2</sup>

LASER E  
INKJET



Nunca é apenas uma folha de papel.

É um desenho, uma poesia, um contrato, um plano de negócios ou uma planilha.

São ilustradores, escritores, empreendedores, advogados e contadores.

São pessoas buscando se expressar cada uma dentro da sua própria arte.

E o que até então parece apenas uma folha em branco é o veículo para a realização de milhões de sonhos.

**WOW**  
PAPER

O PAPEL DE QUEM MUDA O MUNDO.

# INFORMAÇÕES TÉCNICAS

## 1 - VARIÁVEIS DE INSPEÇÃO (RÍGIDAS)

| VARIÁVEIS                     | NORMA TÉCNICA     | UNIDADE<br>MEDIDA | LIMITES DE TOLERÂNCIA |        |        |
|-------------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|--------|--------|
|                               |                   |                   | META                  | MÍNIMO | MÁXIMO |
| GRAMATURA                     | ISO 536:2012      | g/m²              | 75,0                  | 72,0   | 78,0   |
| UMIDADE                       | TAPPI T 412 om-11 | %                 | 4,5                   | 4,0    | 5,0    |
| ESPESSURA                     | ISO 534:2005      | µm                | 98,0                  | 93,0   | 105,0  |
| BRANCURA CIE D65              | ISO 11475:2004    |                   | 157                   | 155,0  | 159,0  |
| COORDENADA L* D65             | ISO 5631-2:2008   |                   | 95                    | 94,7   | 95,3   |
| COORDENADA b* D65             | ISO 5631-2:2008   |                   | -15,5                 | -16,5  | -14,5  |
| COBB TEST T                   | ISO 535:1991      | g/m²/ 60 s        | 23                    | NA     | 30     |
| COBB TEST F                   | ISO 535:1991      | g/m²/ 60 s        | 23                    | NA     | 30     |
| ENCANOAMENTO                  |                   | mm                | 0                     | NA     | 15     |
| ÍNDICE DE TRAÇÃO L            | ISO 1924-3:2005   | Nm/g              | 63,0                  | 55,0   | NA     |
| EMENDAS                       |                   | nº                | NA                    | NA     | 3      |
| VARIAÇÃO NO FORMATO DA BOBINA |                   | LARGURA:          | ± 2mm                 |        |        |
|                               |                   | DIÂMETRO:         | ± 5%                  |        |        |

## 2 - VARIÁVEIS DE MONITORAMENTO (ACESSÓRIAS)

| CARACTERÍSTICAS             | NORMA TÉCNICA     | UNIDADE<br>MEDIDA | LIMITES DE TOLERÂNCIA |        |        |
|-----------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------|--------|--------|
|                             |                   |                   | META                  | MÍNIMO | MÁXIMO |
| ASPEREZA T                  | ISO 8791-2:1990   | ml/min            | 200                   | NA     | 250    |
| BENDTSEN F                  |                   |                   | 200                   | NA     | 250    |
| POROSIDADE GURLEY           | ISO 5636-5:2003   | s/100 ml          | 17                    | 11     | NA     |
| CARGA MINERAL               | ISO 1762:2001     | %                 | 20,0                  | 18,0   | 22,0   |
| DENNISON T                  | TAPPI T 459 om-08 | nº da cera        | 18                    | 16     | NA     |
| DENNISON F                  |                   |                   | 16                    | 14     | NA     |
| ÍNDICE DE RASGO T           | ISO 1974:2012     | mNm² / g          | NA                    | 5,3    | NA     |
| ÍNDICE DE RASGO L           |                   |                   | NA                    | 6,3    | NA     |
| ÍNDICE DE TRAÇÃO T          | ISO 1924-3: 2005  | Nm/g              | 35                    | 30     | NA     |
| ALONGAMENTO T               | ISO 1924-3: 2005  | %                 | 6,3                   | 5,0    | NA     |
| ALONGAMENTO L               |                   |                   | 1,7                   | 1,4    | NA     |
| COORDENADA a* D65           | ISO 5631-2:2008   |                   | 4,00                  | 3,50   | 4,50   |
| ALVURA D65                  | ISO 2470-2:2008   | %                 | NA                    | 106,5  | NA     |
| OPACIDADE                   | ISO 2471:2008     | %                 | NA                    | 90,0   | NA     |
| FORMAÇÃO, UNIFORMATION      |                   |                   | 88,3                  | 87,8   | NA     |
| INSTABILIDADE DIMENSIONAL T |                   | %                 | 2,5                   | NA     | 3,5    |
| PINTAS                      |                   | mm² / m²          | 0                     | NA     | 2,0    |
| FLUORESCÊNCIA               | ISO 2470-2:2008   | %                 | 20,0                  | 19,0   | NA     |

NA = NÃO APLICÁVEL





O PAPEL DE QUEM MUDA O MUNDO.



[WWW.WOWPAPER.COM.BR](http://WWW.WOWPAPER.COM.BR)

Silo Miotto Distribuidora Ltda.  
CNPJ: 16.897.607/0001-56  
Rua Professor João Soares Barcelos, 3417  
Boqueirão - Curitiba - PR  
CEP 81.670-080

Prazo de Validade Indeterminado

Fabricado no Brasil



(41) 3376-6606  
[sac@wowpaper.com.br](mailto:sac@wowpaper.com.br)